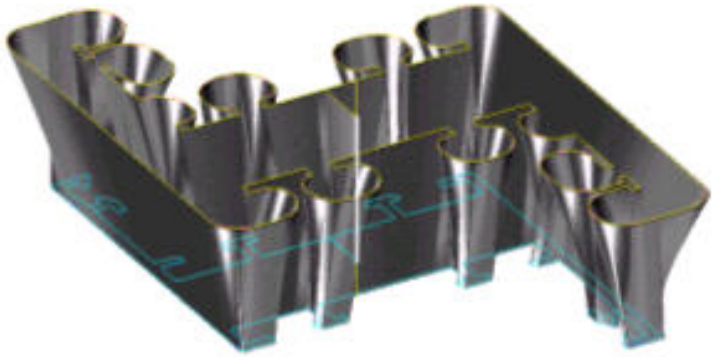
Entre os novos recursos do módulo para **Eletroerosão a Fio**, podemos citar: Repetição Tecnológica – agora é possível definir todo o processo de corte em determinada geometria e aplicá-la em qualquer ponto da peça, com um simples clique do mouse, todo o processo tecnológico é repetido em um ou mais pontos. Entradas automáticas, ângulos de saída e paradas múltiplas podem ser colocadas em todos os perfis de uma mesma peça com um único comando.

A associação de **Dois Perfis**, pode ser feita “Elemento por Elemento” ou por “Pontos de Sincronismo”. Para facilitar a sincronização dos perfis foram criados mecanismos que facilitam e resolvem de forma bastante simples a construção de perfis muito complexos, como aqueles usados em ferramentas de extrusão. A sincronização pode ser feita usando os pontos notáveis dos perfis, pontos de interseção ou linhas de sincronismo.



Com o objetivo de manter as folgas de corte entre punção e matriz constante, foi introduzida uma opção de raio interno e externo automático (**raio mínimo**). Assim “offsetando-se” o perfil da matriz do valor da folga obtém-se o perfil do punção.

Outra opção, de grande importância, principalmente para o corte de Guias de ferramentas, é a colocação automática de **raios de alívio** nos cantos vivos. Desenhos gerados em sistema CAD, podem ser “limpos” com um único comando, eliminando elementos sobrepostos e unindo automaticamente elementos descontínuos.

Eletroerosão no UniCAM 3D.

Partindo de um modelo 3D, é possível gerar um arquivo de usinagem para pilotar os 4 eixos de uma eletroerosão a fio. Assim, é possível obter o corte do modelo, como representado na figura (matriz de extrusão).

Visite : www.unicam.com.br
Telefone: (0xx21) 2573-5124
Fax: (0xx21) 2590-0219